



PATTEX TQ 500

Taco Químico

Ficha Técnica
Versão: 01/2005

Bucha química de endurecimento rápido

DESCRIÇÃO

PATTEX TQ 500 é uma massa adesiva baseada em resinas de poliéster, apta para a fixação segura de cargas médias. Produto de 2 componentes, de endurecimento rápido, sem estireno, ftalatos e solventes, que apresenta excelente adesão sobre todos os materiais da construção, sejam ocos (tijolos, blocos de betão, alvenaria) ou maciços (betão, pedra, tijolo maciço, etc.).

A embalagem permite a sua aplicação com uma pistola de silicone normal e assegura em qualquer momento uma perfeita relação de mistura entre os dois componentes.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Fixações para suportar cargas médias em pedra, betão, tijolo e materiais de construção em geral, tanto ocos como maciços.
- Ancoragem de varões roscadas ou corrugados, barras de reforço, etc. tanto em paredes ocas como em suportes maciços.
- Fixações várias na construção: antenas, toldos, painéis luminosos, candeeiros, ar condicionado, grades de janelas, sanitários suspensos, escadas metálicas, caldeiras, depósitos de água, vigas de tecto, mobiliário urbano, etc.
- Reparação de argamassas, acabamentos e enchimento de buracos e cavidades em obra.

VANTAGENS

- Sem odor. Sem estireno ou outras substâncias nocivas para a saúde.
- Aplicável com pistola convencional de silicone.
- Perfeita relação de mistura entre os dois componentes do princípio ao fim do cartucho.
- A resina e o endurecedor nunca estão em contacto no cartucho, evitando-se contaminações e endurecimento no seu interior.
- Aproveitamento total de todo o conteúdo do cartucho mesmo em várias aplicações (substituindo a cânula misturadora).
- Perfeita qualidade de mistura mesmo no início da aplicação, praticamente sem necessidade de se desprezar produto.
- Endurecimento rápido.
- Elevada consistência do produto, adequado para aplicações no tecto.
- Não expande. Adequado para fixações próximas umas das outras ou junto aos bordos do suporte.
- Pode ser usado em vários suportes porosos na construção. Não corrói os metais.

DADOS TÉCNICOS

Base: Resina de poliéster em éster de metacrilato. 2 componentes.
Cor: Cinza. (componente A: branco ; componente B: preto).
Densidade: Aprox. 1.52 g/ml (antes de endurecer).

Endurecimento:

<u>Temperatura</u>	<u>Início endurecimento</u>	<u>Endurecimento completo</u>
5°C	25 min.	120 min.
10°C	15 min.	80 min.
20°C	6 min.	45 min.
30°C	4 min.	25 min.
35°C	2 min.	20 min.

Resistência à flexão: 56 N/mm² (de acordo com a norma EN 196 Parte 1)
Resistência à compressão: 108 N/mm² (de acordo com a norma EN 196 Parte 1)
Resistência térmica : até 80 °C (pontualmente até 110 °C).

Temperatura óptima de aplicação: 20°C.

Condições de armazenamento: Em local fresco e seco, entre 5°C e 25°C.

Validade: 18 meses na embalagem original e perfeitamente fechada.

Apresentação: Cartuchos de 280 ml.

Acessórios:

- Camisas de plástico para suportes ocós. Dimensões de 16x85 e 16x130 mm.
- Cânula misturadora.

MODO DE EMPREGO

EM SUPORTE MACIÇO:

1. Preparação do suporte:

- A superfície deverá estar seca, limpa e consolidada (sem partículas soltas e endurecimento completo do betão ou argamassa).
- Perfurar de acordo com o tamanho indicado (*Ver tabela 1: "Parâmetros de colocação - suporte maciço"*)
- Limpar o pó da perfuração com uma escova ou sopro de ar.
- As peças metálicas a fixar devem estar limpas e livres de gorduras, óleos ou óxidos.

2. Aplicação da bucha química:

- Retirar a tampa e enroscar a cânula misturadora.
- Colocar o cartucho na pistola. Pressionar até obter uma cor de mistura homogênea (cinza).
- Introduzir a cânula até ao final da perfuração.
- Preencher a perfuração desde o fundo até aproximadamente 2/3 da mesma.
- Introduzir o elemento a fixar girando-o lentamente para evitar a formação de bolhas de ar. Se necessário, mantê-lo fixo durante algum tempo. A manipulação/ajuste da fixação deve ser feita antes do tempo de início de endurecimento. (*Ver ponto Dados Técnicos*).
- Aplicar a carga (*Ver tabela 2: "Resistência recomendada – suporte maciço"*), **após o tempo de endurecimento completo** (*Ver ponto Dados Técnicos*).

TABELA 1: PARÂMETROS DE COLOCAÇÃO - Suporte maciço -

<u>MÉTRICA:</u>	<u>M 8</u>	<u>M 10</u>	<u>M 12</u>	<u>M 16</u>
Diâmetro da broca (mm):	10	12	14	18
Profundidade de ancoragem (mm):	80	90	110	125
Profundidade da perfuração (mm):	85	95	115	130
Distância entre perfurações (mm):	80 (min. 40)	90 (min. 50)	110 (min. 60)	130 (min. 70)
Distância aos bordos (mm):	100 (min.40)	120 (min.50)	140 (min.60)	170 (min.70)
Torque de aperto (Nm) (betão) :	Máx. 10	Máx. 20	Máx. 40	Máx. 80

TABELA 2: RESISTÊNCIA RECOMENDADA (kN) - Suporte maciço -

<u>MÉTRICA:</u>	<u>M 8</u>	<u>M 10</u>	<u>M 12</u>	<u>M 16</u>
Betão ≥ B25 (*)	4.7	6.4	9.2	10.5
Betão ≥ B15 (*)	3.6	5.0	7.1	8.1
Betão poroso ≥ B15 (*)	1.2	1.2	1.2	-

(*) Classificação do betão de acordo com a norma DIN 1045. Dados válidos para varão de zinco galvanizado / A4-70 de 5.8 mm
Nota: 1 kN = aprox. 98 Kg (força)

EM SUPORTE OCO:

1. Preparação do suporte:

- A superfície deverá estar seca, limpa e consolidada.
- As peças metálicas a fixar devem estar limpas e livres de gorduras, óleos ou óxidos.
- Perfurar (sem percussão) de acordo com o tamanho indicado (*Ver tabela 3: "Parâmetros de colocação – suporte oco"*).
- Introduzir a camisa na perfuração.

2. Aplicação da bucha química:

- Retirar a tampa e enroscar a cânula misturadora.
- Colocar o cartucho na pistola. Pressionar até obter uma cor de mistura homogênea (cinza).
- Introduzir a cânula até ao final da camisa.
- Preencher completamente a camisa desde o fundo até à superfície.
- Introduzir o elemento a fixar girando-o lentamente para evitar a formação de bolhas de ar. A camisa tem um dispositivo de plástico que ajuda a fixar a peça. A manipulação/ajuste da fixação deve ser feita antes do tempo de início de endurecimento. (*Ver ponto Dados Técnicos*).
- Aplicar a carga (*Ver tabela 4: "Resistência recomendada – suporte oco"*), **após o tempo de endurecimento completo** (*Ver ponto Dados Técnicos*).

TABELA 3: PARÂMETROS DE COLOCAÇÃO - Suporte oco -

<u>MÉTRICA:</u>	<u>M 6</u>	<u>M 8</u>	<u>M 10</u>
Dimensões interiores da camisa (mm):	13x85	13x85	13x130
Diâmetro da broca (mm):	16	16	16
Profundidade mínima da perfuração (mm):	90	90	135
Espessura mínima do suporte (cm):	11	11	11
Distância aos bordos (cm):	25	25	25

TABELA 4: RESISTÊNCIA RECOMENDADA (kN) - Suporte oco -

	<u>MÉTRICA:</u>	<u>M 6</u>	<u>M 8</u>	<u>M 10</u>	<u>M 12</u>
Tijolo	Tipo ≥ Hlz 4 (DIN 105)	0.3	0.3	0.3	0.3
	Tipo ≥ Hlz 6 (DIN 105)	0.4	0.4	0.4	0.4
	Tipo ≥ Hlz 12 (DIN 105)	0.7	0.8	0.8	0.8
Bloco silico - calcário	Tipo ≥ KSL 4 (DIN 106)	0.3	0.4	0.4	0.4
	Tipo ≥ KSL 6 (DIN 106)	0.4	0.6	0.6	0.6
	Tipo ≥ KSL 12 (DIN 106)	0.7	0.8	0.8	0.8
Bloco betão leve	Tipo ≥ Hbl 2 (DIN 18151)	0.3	0.3	0.3	0.3
	Tipo ≥ Hbl 4 (DIN 18151)	0.5	0.6	0.6	0.6
Bloco cimento	Tipo ≥ Hbn 4 (DIN 18153)	0.5	0.6	0.6	0.6

Nota: 1 kN = aprox. 98 Kg (força)

SEGURANÇA:

As resinas de poliéster são irritantes para a pele. Deve evitar-se o contacto com os olhos e a pele. Usar roupa e luvas adequadas e protecção para os olhos e cara.

Para mais informação, consultar a Ficha de Segurança do produto.

Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



Henkel Adhesivos y Tecnologías S.L. - Suc. Portugal
Grupo Henkel Ibérica
 Est. Nacional 10, Km 127
 2615-134 Alverca
 Tel.: 21 957 81 60 / Fax: 21 957 82 06