

PATTEX TQ 900 Bucha Química VINILESTER

Ficha de Dados Técnicos Versão: 12/09/2007

DESCRIÇÃO

PATTEX TQ 900 é uma argamassa adesiva, baseada na tecnologia Vinilester, indicada para a fixação segura de cargas médias-altas. Trata-se de um produto bicomponente, de endurecimento rápido, sem estireno, ftalatos ou solventes, que apresenta uma excelente resistência sobre todos os materiais de construção, tanto ocos (tijolo, blocos de betão, alvenaria,...) como maciços (betão, pedra, tijolo maciço, etc.).

PATTEX TQ 900 pode aplicar-se sobre superfícies húmidas e oferece uma grande resistência química (é resistente à corrosão e à imersão).

PATTEX TQ 900 detém uma aprovação técnica europeia (opção 7 para betão compacto) e, além disso, possui um elevado tempo de resistência ao fogo (F120).

O design da embalagem permite a sua aplicação com uma pistola profissional de silicone (ratio 23:1) e assegura uma perfeita relação de mistura entre os dois componentes a todo o momento.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Fixações para suportar cargas médias-altas em pedra, betão, tijolo e materiais de construção em geral, tanto maciços como ocos.
- Ancoragem de varões roscados ou corrugados, hastes, barras de reforço, sistemas de fixação, etc., tanto em paredes ocas como em suportes maciços.
- Fixações várias na construção: antenas, toldos, corrimões, aparelhos de ar condicionado, elementos de iluminação, painéis luminosos, mobiliário urbano, etc.
- Reparação de argamassas, acabamentos e enchimento de buracos e cavidades em obra.

VANTAGENS

- Aplicável sobre superfícies húmidas.
- Grande resistência química.
- Oferece um elevado tempo de resistência ao fogo (F120).
- Sem odor. Sem estireno ou outras substâncias nocivas para a saúde.
- Aplicável com pistola profissional de silicone (ratio 23:1).
- Perfeita relação de mistura entre os dois componentes do princípio ao fim do cartucho.
- A resina e o endurecedor nunca estão em contacto no cartucho, evitando-se contaminações e endurecimento no seu interior.
- Aproveitamento total do conteúdo do cartucho, podendo voltar a ser reutilizado (substituindo o misturador estático).

- Perfeita qualidade da mistura a todo o momento. Praticamente não é necessário desperdiçar produto para obter uma mistura homogénea.
- Endurecimento rápido.
- Elevada consistência do produto, adequado para aplicações no tecto.
- Não tem força de expansão. Indicado para fixações próximas umas das outras ou junto às margens do suporte.
- Pode ser usado em vários suportes na construção. Não corrói os metais.

DADOS TÉCNICOS

Base:	Resina de vinilester. Produto bicomponente.			
Cor:	Cinza (componente A: Bege claro ; componente B:			
	preto).			
Densidade	Aprox. 1,51 g/ml (produto misturado).			

Tempo de Endurecimento:

Temperatura	Início endurecimento	Endurecimento completo betão seco	Endurecimento completo betão húmido
-5°C	90 min	360 min	720 min
0°C	45 min	180 min	360 min
+5°C	25 min	120 min	240 min
+10°C	15 min	80 min	160 min
+20°C	6 min	45 min	90 min
+30°C	4 min	25 min	50 min
+35°C	2 min	20 min	40 min

Resistência à flexão:	37N/mm² (de acordo com a norma EN196 Parte 1)				
Resistência à compressão:	103N/mm² (de acordo com a norma EN196 Parte 1)				
Resistência térmica:	até 80°C (pontualmente até 110°C).				
Temperatura óptima de aplicação:	20˚C.				
Condições de armazenagem:	Em local fresco e seco, entre 5°C e 25°C.				
Validade:	18 meses na embalagem original hermeticamente fechada				
Formato:	Cartuchos de 280 ml.				
Acessórios:	Camisa de plástico para suportes ocos. Dimensões16x85 e 16x130.Cânula misturadora.				

MODO DE EMPREGO SOBRE SUPORTE MACIÇO

1. Prepara ção do suporte:

- A superfície deverá estar seca, limpa e consolidada (sem partículas soltas e endurecimento completo do betão ou argamassa).
- Perfurar de acordo com o tamanho indicado (Ver tabela 1: "Parâmetros de colocação sobre suporte maciço")
- Limpar o pó do orifício com uma escova ou sopro de ar.
- As peças metálicas a fixar devem estar limpas e isentas de gorduras, óleos ou óxidos.

2. Aplicação da bucha química:

- Retirar a tampa e enroscar o misturador estático.
- Colocar o cartucho na pistola. Pressionar até obter uma cor de mistura homogénea (cinza).
- Introduzir o bico até ao fundo do orifício.
- Encher o orifício desde o fundo até à superfície até aproximadamente 2/3 do mesmo.
- Introduzir o elemento a fixar, girando-o lentamente para evitar a formação de bolhas de ar. Se necessário, mantê-lo fixo durante algum tempo. A manipulação/ajuste da fixação deverá ser feita antes do tempo de início de endurecimento. (Ver ponto Dados Técnicos - Tempo de Endurecimento).
- Aplicar a carga (Ver tabela 2: "Resistência recomendada (kN) sobre suporte macico"), após o tempo de endurecimento completo (Ver ponto Dados Técnicos - Tempo de Endurecimento).

TABELA 1: PARÂMETROS DE COLOCAÇÃO SOBRE SUPORTE MACIÇO

	PARÂMETROS DE COLOCAÇÃO (SUPORTE MACIÇO)					
Métrica	М8	M10	M12	M16	M20	
Diâmetro da broca (mm)	10	12	14	18	24	
Profundidade da perfuração (mm)	80	90	110	125	170	
Espessura mínima suporte (mm)	130	140	160	175	220	
Distância entre perfurações (mm)	160 (min. 80)	180 (min. 90)	220 (min. 110)	250 (min. 125)	340 (min. 170)	
Distância até às margens (mm)	80 (min. 40)	90 (min. 50)	110 (min. 60)	130 (min. 70)	170 (min. 90)	
Binário de aperto (Nm) Betão	10	20	40	60	120	

TABELA 2: RESISTÊNCIA RECOMENDADA (KN) SOBRE SUPORTE MACIÇO

		SUPORTE MACIÇO Resistência Recomendada (kN)				
Métrica		M8 M10 M12 M16 M20			M20	
Betão >= B25*	FreJkN]	5,6	8,8	12,3	17,5	24,5
Betão >= B15*		4,3	6,8	9,5	13,5	19
Betão Poroso >= B15*		1,2	1,2	1,2		

^{*} Classificação do betão de acordo com a norma DIN 1045 Dados válidos para barra de fixação de 5,8 mm, zinco galvanizado / A4-70

Nota: 1 kN = aprox. 98Kg (força)

MODO DE EMPREGO SOBRE SUPORTE OCO

Preparação do suporte: 1.

A superfície deverá estar seca, limpa e consolidada.

As peças metálicas a fixar devem estar limpas e isentas de gorduras, óleos ou óxidos. Perfurar (sem percussão) de acordo com o tamanho indicado (Ver tabela 3: "Parâmetros de colocação sobre suporte oco").

Introduzir a camisa no orifício.

Aplicação da bucha química: 2.

- Retirar a tampa e enroscar o misturador estático.
- Colocar o cartucho na pistola. Pressionar até obter uma cor de mistura homogénea (cinza).

- Introduzir o bico até ao fundo da camisa.
- Encher completamente o orifício desde o fundo até à superfície.
- Introduzir o elemento a fixar, girando-o lentamente para evitar a formação de bolhas de ar. A manipulação/ajuste da fixação deverá ser feita antes do tempo de <u>início de endurecimento.</u> (Ver ponto Dados Técnicos Tempo de Endurecimento).
- Aplicar a carga (Ver tabela 4: "Resistência recomendada (kN) sobre suporte oco"), após o tempo de endurecimento completo (Ver ponto Dados Técnicos Tempo de Endurecimento).

TABELA 3: PARÂMETROS DE COLOCAÇÃO SOBRE SUPORTE OCO

	М8	M10	M12
Distância até às margens (cm):	25	25	25
Profundidade furo (mm):	90	90 / 135	90 / 135
Diâmetro da broca (mm):	16	16	16
Espessura mínima do material (cm):	11	11	11
Dimensões interiores da camisa (mm)	13x85	13x85 / 13x130	13x85 / 13x130

TABELA 4: RESISTÊNCIA RECOMENDADA (KN) SOBRE SUPORTE OCO

		M6	M8	M10	M12
Tijolo perfurado	Frec.[kN]>=HIz 4	0,3	0,3	0,3	0,3
	Frec.[kN]>=HIz 6	0,4	0,4	0,4	0,4
	Frec.[kN]>=HIz12	0,7	0,8	0,8	0,8
Tijolo perfurado	Frec.[kN]>=KSL 4	0,3	0,4	0,4	0,4
sílico-calcário	Frec.[kN]>=KSL 6	0,4	0,6	0,6	0,6
	Frec.[kN]>=KSL 12	0,7	0,8	0,8	0,8
Bloco oco	Frec.[kN]>=Hbl 4	0,5	0,6	0,6	0,6
betão ligeiro					
Bloco oco betão	Frec.[kN]>=Hbn 4	0,5	0,6	0,6	0,6

Nota: 1 kN = aprox. 98Kg (força)

SEGURANÇA:

Evitar o contacto com os olhos e a pele. Usar vestuário de protecção e luvas adequadas e protecção para os olhos e face. Para mais informações, solicite a Ficha de Dados de Segurança do produto.

Importante

A presente informação baseia-se na nossa experiência prática e nos testes de laboratório. Devido à grande diversidade de materiais existentes no mercado e às diferentes formas de aplicação fora do nosso controlo, lembramos a necessidade de efectuar testes práticos e controlos suficientes em cada caso, de forma a garantir a idoneidade do produto em cada aplicação específica. A nossa garantia estende-se exclusivamente à qualidade uniforme dos lotes fornecidos, que são submetidos a rigorosos controlos analíticos, não podendo ser exigidas responsabilidades de qualquer outro tipo.

