

- Secagem muito rápida
- Isenta de água
- Resistência inicial elevada

Campo de Aplicação

Cola unilateral para Parquet, Lamparquet e revestimentos de madeira exótica. Adequada para a colagem destes revestimentos já envernizados ou tratados, prontos a usar.

Composição

Solução de resinas sintéticas em solventes orgânicos e aditivos inorgânicos, reforçadores do poder adesivo.

Dados Técnicos

Cor	bege
Aspecto	pastoso
Teor sólidos	78-80 %
Densidade	1,56 kg/l
Rendimento	1000 a 1500 g/m²
Tempo de espera	Nulo
Tempo de aberto	10 minutos
Solidificação	após 40 a 80 minutos
Consolidação	após 24 horas
Força adesiva final	24 a 72 horas
Resistência à água	resistente à humidade
Ponto de inflamação	inferior a -7 °C
Resistência à temperatura:	
da cola	-10 a 50 °C
da colagem	até 50°C (adequada para pavimentos com aquecimento)

Embalagens

Latas 30 kg.



Preparação do Suporte

As betonilhas com a devida percentagem de cimento, de acordo com a norma DIN 18365, devem estar sólidas, serem resistentes à tracção e à compressão, com o grau de absorção adequado, sem fendas e sem areias soltas.

Betonilhas fracas, muito absorventes ou com base em anidrite, devem ser tratadas com um primário de **Thomsit P 600** em álcool, na proporção de 5:1. Deixar secar completamente antes de aplicar a cola.

Os revestimentos já envernizados, prontos a usar, requerem que o suporte esteja liso. Caso seja necessário proceder à sua regularização, utilizar **Thomsit AGL DP** adicionado de **Thomsit R 775**, segundo a proporção indicada para pisos industriais (consultar as respectivas Fichas Técnicas).

Não se deve regularizar sobre superfícies tratadas com o primário de **Thomsit P 600**.

Thomsit P 600 não deve ser aplicado num suporte com teores de humidade superiores a 3,5 %. Nestas situações, tratar a superfície com Thomsit R 755 e colar com a cola Thomsit P 625 ou Thomsit P 685 (consultar respectivas Fichas Técnicas).

Aplicação

Aplicar a cola sobre a superfície a revestir com espátula denteada n 3:



- profundidade dos dentes: 3 mm
- folga: 4 mm
- largura 3 mm

A não utilização da espátula adequada provoca defeitos na colagem.

Ter em atenção que a área coberta com cola deverá ser revestida durante um tempo aberto de 10 minutos. Uma boa molhagem do revestimento é indispensável para obter bons resultados na colagem. Após a colocação de uma fila de placas do revestimento, é aconselhável proceder ao seu batimento com um martelo de borracha.

Thomsit P600 Ficha Técnica Página 3 de 4

Revestimentos de madeira não tratados em suportes absorventes podem ser lixados após 24 horas.

No caso da colagem de madeira não envernizada, ter em atenção a compatibilidade do verniz a aplicar com a cola. Respeitar as instruções do fabricante do revestimento.

Informação Importante

Assegurar-se que a madeira se encontra devidamente estabilizada com as condições ambientais onde vai ser aplicada/usada. Deve ser colocada no local da aplicação com alguns dias de antecedência e em contacto com o ar, removendo os plásticos que eventualmente a estejam a proteger. Este produto é inflamável. Não fumar. Arejar bem o local de aplicação. Respeitar as precauções habituais no manuseio de produtos inflamáveis.

Respeitar as instruções do fabricante do revestimento.

Armazenamento

Conservar as embalagens em local fresco e seco. Manter as embalagens bem fechadas. A uma temperatura de 20 °C, o produto tem um tempo de armazenamento mínimo de 12 meses.

Limpeza de Ferramentas

Limpar as ferramentas e/ou resíduos de cola imediatamente com álcool ou um diluente adequado. Resíduos de cola endurecidos só podem ser removidos mecanicamente.



Segurança do Produto

Ficha de Segurança do produto disponível em www.thomsit.com

Outras indicações

Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.

As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral e são baseadas no nosso conhecimento e experiência. Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.

BASF Portuguesa S.A.

Rúa 25 de Abril 1, 2685-368 Prior Velho, tel. +351 21 949 99 31 customer-service-ebe@basf.com

thomsit-info@basf.com

