



SP101 INSTANT TACK

VEDA-COLA

Versão 06/2013

NATUREZA DO PRODUTO

Polímero Flextec

DESCRIÇÃO

Vedante elástico adesivo, de aderência imediata, baseado na exclusiva tecnologia Flextec da Henkel, que reticula em contacto com a humidade ambiental.

Uma vez reticulado, obtém-se uma selagem / colagem elástica sem contração que oferece ótimas prestações mecânicas e uma excelente aderência multisuporte.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- INSTANT TACK: elevada aderência imediata, facilita as tarefas de montagem.
- Elevada Aderência / Multimaterial: excelente aderência a variadíssimos suportes sem necessidade de aplicação de primários.
- Propriedades mecânicas: apresenta um módulo elevado e uma excelente recuperação elástica.
- Durabilidade e resistência às intempéries: Excelente resistência à radiação solar e às intempéries.
- Aplicabilidade: fácil aplicação por meio de pistola, mesmo a baixas temperaturas. O produto pode ser aplicado inclusive em superfícies húmidas. Não descola, pelo que é indicado para aplicações na vertical.
- Possibilidade de pintar: o produto não contém silicões e, depois de seco, pode ser pintado (necessário teste prévio).
- Não contém substâncias perigosas: o produto apresenta um odor suave e não contém substâncias classificadas como perigosas: isocianatos, solventes, PVC, halogéneos, metais pesados, etc.
- Grande elasticidade: cumpre a norma ISO11600 F 25HM. Indicado para juntas em fachadas com movimento de até 25%

CAMPOS DE APLICAÇÃO

É recomendado para a realização de todo o tipo de selagens e colagens elásticas nos mais variados suportes, em trabalhos de construção, indústria e manutenção.

Ideal para selar tetos, clarabóias, caleiras, telhados, caixilharia e juntas em geral com movimento de até \pm 25%.

Ideal para a colagem elástica de painéis, placas, revestimentos em geral, tijoleiras, bases, rodapés, caixilhos, bancas, condutas de ventilação e ar condicionado, painéis de revestimento, materiais de construção...

SUPORTES

Pode aplicar-se sobre todo o tipo de materiais: vidro, cerâmica, aço galvanizado, aço inoxidável, alumínio lacado, alumínio anodizado, ferro, metais pintados, mármore, telha, tijolo, betão, poliéster-fibra de vidro, aglomerado- DM, madeira, melamina, PVC rígido, latão...

Não adere a PE, PP, PTFE (Teflón®). Outros suportes devem ser previamente testados. Em caso de materiais desconhecidos ou de aplicações críticas, é recomendável realizar testes prévios de aderência ou contactar o nosso serviço de assistência técnica.

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Cortar o bocal à medida da espessura do fio que se pretenda obter.

O produto é aplicado diretamente do cartucho, utilizando uma pistola manual ou pneumática standard, sem necessidade de qualquer tratamento prévio.

Aplicações de selagem

As superfícies onde o produto vai ser aplicado devem estar limpas, sem restos de tinta descascada, pó ou qualquer material que possa afetar a aderência.

Dimensões da junta:

Para calcular corretamente as dimensões, deve-se ter em conta o possível movimento da junta.

Em geral, a largura da junta deve situar-se entre 10mm e 35mm. Geralmente, a profundidade da junta deve ser metade da largura. Delimitar com a ajuda do fundo de junta.

Após a aplicação, o produto pode ser alisado com água e sabão antes da formação de película.

Aplicações de colagem

As superfícies onde o produto vai ser aplicado devem estar limpas, sem restos de tinta descascada, pó ou qualquer material que possa afetar a aderência.

O produto pode ser aplicado em fios grossos separados entre si ou por pontos sobre uma das partes a unir.

Em seguida, fixar ou unir ambas as partes, pressionando firmemente e fazendo pequenos movimentos, e assegurar que as superfícies estão em contacto com o adesivo, garantindo uma boa aderência.

Só é permitido trabalhar com o Método Direto.

Método Direto: aplicação do adesivo numa única face e sem necessidade de arejar.

Esta metodologia facilita os trabalhos de montagem e fixação. Em caso necessário, utilizar elementos de sujeição durante o processo de cura.

De preferência, aplicar em fios separados entre si de forma que o ar possa circular entre eles, para facilitar a cura do produto.

No fim da operação de selagem e/ou colagem, é recomendável cobrir o cartucho com uma película plástica para efeitos de polimerização e conservação do produto.

Limpar os utensílios com diluente antes de polimerizar.

Caraterísticas do produto sem polimerizar:

Base	Polímero Flextec
Odor	Álcool
Consistência	Pasta tixotrópica
Densidade	Aprox. 1,4 g/ml (ISO 2811-1)
Deslizamento	Aprox. 0 mm (ISO 7390)
Formação de película	Aprox. 20 min (23°C, 50% H.R.)
Velocidade de polimerização	2 – 3 mm/24h (23°C, 50% H.R.)

Caraterísticas do produto polimerizado

Dureza Shore A	Aprox. 40 (ISO 868)
Módulo a 100%	Aprox. 0,8 N/mm ² (ISO 8339-A)
Módulo de rutura	Aprox. 1,1 N/mm ² (ISO 8339-A)
Alongamento à rutura	Aprox. 350 % (ISO 8339-A)
Recuperação elástica	Aprox. 75 % (ISO 7389-B, 100%)
Resistência térmica	-30°C a 80°C
Capacidade de Movimento	25% (ISO11600 F25HM)

PRECAUÇÕES

Não utilizar Pattex SP101 Instant Tack como vedante de envidraçados nem em contacto com materiais que possam dar lugar a migração de plastificantes, óleos ou diluentes que possam atacar o produto (ex. substratos betuminosos, gomas ou borrachas).

APRESENTAÇÃO

Cartucho de 280 ml

ARMAZENAGEM

Um ano na embalagem original, em interior seco e fresco. Temperatura entre 5°C e 25°C

INDICAÇÕES DE SEGURANÇA

Ver a Ficha de Dados de Segurança relativa a este produto.

A presente informação baseia-se na nossa experiência prática e em testes de laboratório. Devido à grande diversidade de materiais existentes no mercado e às diferentes formas de aplicação que saem fora do nosso controlo, lembramos a necessidade de realizar, em cada caso, ensaios práticos e controlos suficientes para garantir a idoneidade do produto em cada aplicação concreta. Em caso de dúvida, deverá consultar o nosso Serviço de Assistência Técnica. A nossa garantia estende-se unicamente à qualidade uniforme dos lotes fornecidos, que são submetidos a rigorosos controlos analíticos, não podendo ser exigidas outras responsabilidades.

Henkel Ibérica Portugal, Unipessoal Lda

D. Nuno Alvares Pereira, nº4 e 4A,

Polígono das Actividades Económicas,

Parque Oriente Bloco 1/2, 2695-167 Bobadela Loures - PORTUGAL

Tel: +(351) 219578160 – Fax: +(351) 219578206