



# PLASTICLOCK

## Vedante de roscas plásticas

- Vedante para roscas plástico/plástico e plástico/metá
- Estanqueidade imediata até 3 bar
- Permite desmontagem e reutilização das roscas
- Adequado para contacto com água potável até 90 °C
- Elevado rendimento

### Aplicações:

Vedante flexível adequado para a estanqueidade de uniões roscadas plástico/plástico e plástico/metá.

Aplicável sobre roscas de tubos rígidos ou flexíveis em instalações de água quente e fria como sistemas de tubagens dos sectores agrícolas e industriais, canalizações domésticas, montagem de piscinas, sistemas de drenagem e canalizações de ar comprimido.

Adequado para vários tipos de plásticos (polietileno, polipropileno, PVC, ABS) e metais (aço, aço inox, cobre, bronze, latão).

Resistente ao choque, vibrações, aos óleos, ácidos e bases diluídas e fluidos de refrigeração. Após polimerização, este produto não migra e não retrai.

Substitui de forma prática as fitas de PTFE e o linho, assegurando a estanqueidade entre as roscas.

Permite a desmontagem e reutilização das roscas.

Cumprir as normas BS 6920 (aprovado por WRc) e KTW (aprovado por DVGW) para utilização com água potável até 90°C.

### Composição:

Vedante à base de silicone modificado de cura acética, sem solventes.

### Características:

#### Do produto antes de polimerizar:

Cor: branco

Aspecto:	pasta
Densidade relativa (25°C):	1.1 g/cm <sup>3</sup>
Rendimento médio por embalagem de 100 mL:	210 uniões de ½ polegada

### **Resistência à temperatura:**

Tangit Plasticlock pode ser utilizado até às temperaturas operativas a que os materiais resistem.

A resistência à temperatura do produto polimerizado é de -65 °C a +225°C.

### **Embalagens:**

Caixas com 12 unidades de 100 mL.

### **Preparação da Superfície:**

As roscas devem estar secas, limpas e isentas de gordura.

### **Modo de Emprego:**

O produto é fornecido em bisnagas de alumínio, completamente estanques para evitar a sua deterioração. Abrir o tubo, quebrando o selo com a parte da tampa invertida.

Aplicar o produto regularmente em cordão sobre o macho da união. Unir e enroscar as peças normalmente e orientá-las para a posição desejada. Resíduos de produto fora da união podem ser removidos com um pano ou papel absorvente. O produto endurecido pode ser removido utilizando uma escova de arame.

A estanqueidade é imediata até 3 bar. Esperar 30 minutos para submeter a montagem a pressões até 7 bar. Para pressões superiores, aguardar 24 horas.

### **Importante:**

Como o produto polimeriza rapidamente na presença de ar, a embalagem deve ser imediatamente fechada logo após cada utilização.

Para aplicações em polietileno ou polipropileno utilizar unicamente para pressões até 3 bar. Para alta pressão com estes materiais, recomendamos a utilização de **Tangit Uni-Lock**.

### **Armazenamento:**

Pelo menos 12 meses, ao abrigo da humidade, entre +5 e +25°C, na embalagem original e fechada.

**Limpeza de Ferramentas:**

Resíduos de produto podem ser removidos com um pano ou papel absorvente. O produto endurecido só é removível mecanicamente.

**Dados de segurança:**

Consultar Ficha de Segurança do produto.

**Outras indicações:**

Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.



HENKEL IBERICA PORTUGAL  
Rua D. Nuno Álvares Pereira, nº4 e 4A  
Polígono de Actividades Económicas, Parque Oriente  
Bloco 1/2, Piso 1 a 5  
2695-167 Bobadela – Loures  
Telefone: (+351) 21 957 81 60 - Fax: (+351) 21 957 82 06

Versão: 3.0  
Data edição: Março de 2010